

Lochbleche

Rundlochung in geraden Reihen (Form Rg nach DIN 24041)

Stahl, sendzimir verzinkt in den Lochweiten von 4,5mm - 10,0mm

Brauhofstraße 1
10587 Berlin

Tel.: 030-347 057 50
Fax: 030-347 057 51
Mail: Service@Construct-Metall.de
www.construct-metall.de

Lochteilung

Bei der Rundlochung wird hauptsächlich die Teilung (t) als Bezeichnung für den Lochabstand verwendet.

Lochweite

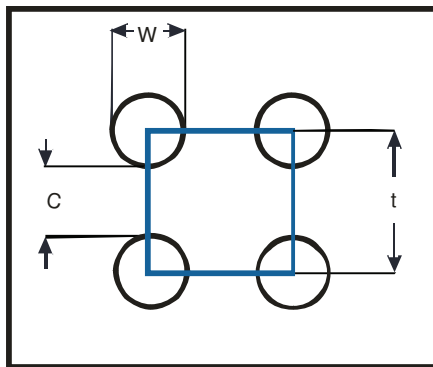
Die Lochweite (w) kann als das kleinste Maß für die Lochöffnung bezeichnet werden.

Stegbreite

Die Stegbreite (c) wird als der kleinste ungelochte Zwischenraum zwischen den benachbarten Löchern bezeichnet.

relativ freie Lochfläche (Ao%)

Sie ist definiert als der prozentuale Durchlass, bezogen auf ein Loch mit angrenzenden halben Stegbreiten, d.h. ohne Berücksichtigung der Ränder.

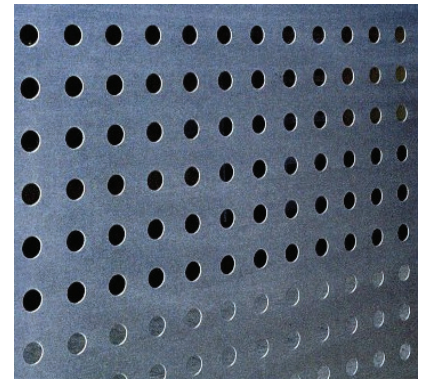


w = Lochweite

t = Teilung

c = Stegbreite

$A_o\%$ = relativ freie Lochfläche



Werkstoffe:

Stahl : St 12.03 / St W22 / St 37-2

Sendzimir verzinkt : St 02Z275

Aluminium: AL 99,5% hh / AlMg3 hh

Edelstahl : 1.4301 + 1.4571

Kupfer : Sf Cu 24

Titanzink : D-Zn

Blechformate :

Kleinformat (KF)

Mittelformat (MF)

Großformat (GF)

1000x2000mm

1250x2500mm

1500x3000mm

Ränder der Lochplatten:

Die Bleche werden in der Regel mit einem umlaufenden Rand von ca. 5-10mm geliefert.

Bei größeren Lochweiten können die umlaufenden Ränder größer als 10mm sein.

Größere Materialstärken ab 3mm werden mit einem Rand von ca. 25mm geliefert.

Lochbleche bis Lochweiten von 5mmØ haben in der Regel einen schmalen Längsrand und keinen

Stirnrand (an der kurzen Blechseite), wobei dann durch die Lochung an der Stirnseite geschnitten wird.

mit Folie= Kratzerarme, saubere Oberfläche, saubere Kanten, gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm

Lochbleche

Rundlochung in geraden Reihen (Form Rg nach DIN 24041)

Stahl, sendzimir verzinkt in den Lochweiten von 4,5mm - 10,0mm



Material Stahl	Lochweite (w) mm	Lochteilung (t) mm	Blechstärke mm	freier Querschnitt Ao %	Gewicht Kg/m ²	Artikel Nr.	Format
Sendzimir verzinkt	4,50	15,00	1,00	7,07	7,3	7390	KF 1000x2000
Sendzimir verzinkt	4,50	15,00	1,50	7,07	7,3	7391	KF 1000x2000
Sendzimir verzinkt	4,50	15,00	1,50	7,07	7,3	7392	MF 1250x2500
Sendzimir verzinkt	4,50	15,00	1,50	7,07	7,3	7393	GF 1500x3000
Sendzimir verzinkt	10,00	15,00	1,50	34,88	7,7	7394	KF 1000x2000
Sendzimir verzinkt	10,00	20,78	2,00	18,18	12,8	7395	KF 1000X2000
Sendzimir verzinkt	10,00	20,78	2,00	18,18	12,8	7396	MF 1250x2500
Sendzimir verzinkt	10,00	20,78	2,00	18,18	12,8	7397	GF 1500x3000

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Lochbleche

Rundlochung in geraden Reihen Rg

Stahl (Eurolochung)

Brauhofstraße 1
10587 Berlin

Tel.: 030-347 057 50
Fax: 030-347 057 51
Mail: Service@Construct-Metall.de
www.construct-metall.de

Lochteilung

Bei der Rundlochung wird hauptsächlich die Teilung (t) als Bezeichnung für den Lochabstand verwendet.

Lochweite

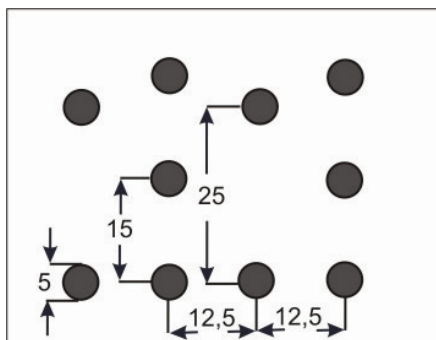
Die Lochweite (w) kann als das kleinste Maß für die Lochöffnung bezeichnet werden.

Stegbreite

Die Stegbreite (c) wird als der kleinste ungelochte Zwischenraum zwischen den benachbarten Löchern bezeichnet.

relativ freie Lochfläche (Ao%)

Sie ist definiert als der prozentuale Durchlass, bezogen auf ein Loch mit angrenzenden halben Stegbreiten, d.h. ohne Berücksichtigung der Ränder.

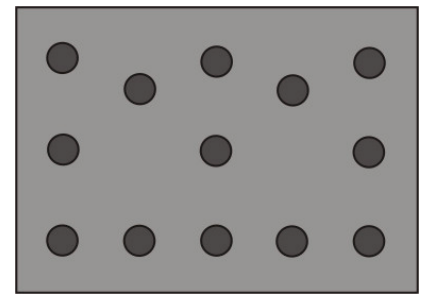


w = Lochweite

t = Teilung

c = Stegbreite

$A_o\%$ = relativ freie Lochfläche



Werkstoffe:

Stahl : St 12.03 / St W22 / St 37-2

Sendzimir verzinkt : St 02Z275

Aluminium: AL 99,5% hh / AlMg3 hh

Edelstahl : 1.4301 + 1.4571

Kupfer : Sf Cu 24

Titanzink : D-Zn

Blechformate :

Kleinformat (KF)

1000x2000mm

Mittelformat (MF)

1250x2500mm

Großformat (GF)

1500x3000mm

Ränder der Lochplatten:

Die Bleche werden in der Regel mit einem umlaufenden Rand von ca. 5-10mm geliefert.

Bei größeren Lochweiten können die umlaufenden Ränder größer als 10mm sein.

Größere Materialstärken ab 3mm werden mit einem Rand von ca. 25mm geliefert.

Lochbleche bis Lochweiten von 5mm \varnothing haben in der Regel einen schmalen Längsrand und keinen

Stirnrand (an der kurzen Blechseite), wobei dann durch die Lochung an der Stirnseite geschnitten wird.

mit Folie= Kratzerarme, saubere Oberfläche, saubere Kanten, gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm

Lochbleche

Rundlochung in geraden Reihen Rg

Stahl (Eurolochung)



Material	Lochweite (w) mm	Lochteilung (t) mm	Blechstärke mm	freier Querschnitt Ao %	Gewicht Kg/m ²	Artikel Nr.	Format mm
Stahl	5,00		1,00	8,38	7,2	7439	KF 1000x2000
Stahl	5,00		1,50	8,38	10,8	7440	KF 1000x2000
Stahl	5,00		1,50	8,38	10,8	7441	MF 1250x2500

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten



Lochbleche

Rundlochung in geraden Reihen (Form Rg nach DIN 24041)

Aluminium in den Lochweiten von 4,5 - 20,0mm

Brauhofstraße 1
10587 Berlin

Tel.: 030-347 057 50
Fax: 030-347 057 51
Mail: Service@Construct-Metall.de
www.construct-metall.de

Lochteilung

Bei der Rundlochung wird hauptsächlich die Teilung (t) als Bezeichnung für den Lochabstand verwendet.

Lochweite

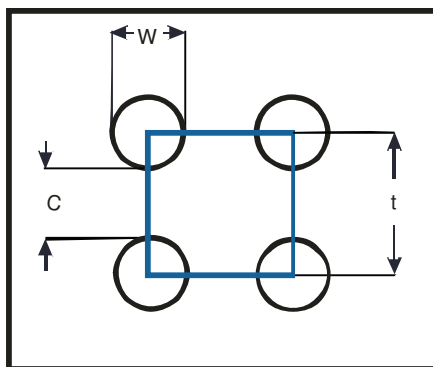
Die Lochweite (w) kann als das kleinste Maß für die Lochöffnung bezeichnet werden.

Stegbreite

Die Stegbreite (c) wird als der kleinste ungelochte Zwischenraum zwischen den benachbarten Löchern bezeichnet.

relativ freie Lochfläche (Ao%)

Sie ist definiert als der prozentuale Durchlass, bezogen auf ein Loch mit angrenzenden halben Stegbreiten, d.h. ohne Berücksichtigung der Ränder.

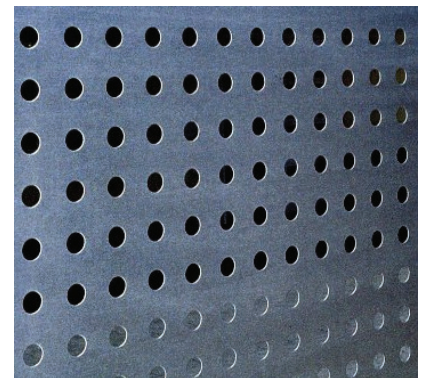


w = Lochweite

t = Teilung

c = Stegbreite

$A_o\%$ = relativ freie Lochfläche



Werkstoffe:

Stahl : St 12.03 / St W22 / St 37-2

Sendzimir verzinkt : St 02Z275

Aluminium: AL 99,5% hh / AlMg3 hh

Edelstahl : 1.4301 + 1.4571

Kupfer : Sf Cu 24

Titanzink : D-Zn

Blechformate :

Kleinformat (KF)

Mittelformat (MF)

Großformat (GF)

1000x2000mm

1250x2500mm

1500x3000mm

Ränder der Lochplatten:

Die Bleche werden in der Regel mit einem umlaufenden Rand von ca. 5-10mm geliefert.

Bei größeren Lochweiten können die umlaufenden Ränder größer als 10mm sein.

Größere Materialstärken ab 3mm werden mit einem Rand von ca. 25mm geliefert.

Lochbleche bis Lochweiten von 5mmØ haben in der Regel einen schmalen Längsrand und keinen

Stirnrand (an der kurzen Blechseite), wobei dann durch die Lochung an der Stirnseite geschnitten wird.

mit Folie= Kratzerarme, saubere Oberfläche, saubere Kanten, gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm

Lochbleche

Rundlochung in geraden Reihen (Form Rg nach DIN 24041)

Aluminium in den Lochweiten von 4,5mm - 20,0mm



Material	Lochweite (w) mm	Lochteilung (t) mm	Blechstärke mm	freier Querschnitt Ao %	Gewicht Kg/m ²	Artikel Nr.	Format
Aluminium einseitig mit Folie	4,50	15,00	1,50	7,07	3,8	7400	KF 1000x2000
Aluminium einseitig mit Folie	4,50	15,00	1,50	7,07	3,8	7401	MF 1250x2500
Aluminium einseitig mit Folie	4,50	15,00	2,00	7,07	3,8	7402	KF 1000x2000
Aluminium einseitig mit Folie	4,50	15,00	2,00	7,07	3,8	7403	MF 1250x2500
Aluminium einseitig mit Folie	4,50	15,00	2,00	7,07	3,8	7404	GF 1500x3000
Aluminium	10,00	15,00	2,00	34,88	3,5	7405	KF 1000x2000
Aluminium einseitig mit Folie	10,00	20,78	2,00	18,18	4,4	7406	KF 1000x2000
Aluminium einseitig mit Folie	10,00	20,78	2,00	18,18	4,4	7407	MF 1250x2500
Aluminium einseitig mit Folie	10,00	20,78	2,00	18,18	4,4	7408	GF 1500x3000
Aluminium einseitig mit Folie	10,00	25,98	2,00	11,63	4,8	7409	KF 1000x2000
Aluminium einseitig mit Folie	10,00	25,98	2,00	11,63	4,8	7410	MF 1250x2500
Aluminium einseitig mit Folie	15,00	36,38	2,00	13,35	4,7	7411	KF 1000x2000
Aluminium einseitig mit Folie	15,00	36,38	2,00	13,35	4,7	7412	MF 1250x2500
Aluminium einseitig mit Folie	20,00	48,50	2,00	13,35	4,7	7413	KF 1000x2000
Aluminium einseitig mit Folie	20,00	48,50	2,00	13,35	4,7	7414	MF 1250x2500
Aluminium einseitig mit Folie	20,00	48,50	2,00	13,35	4,7	7415	GF 1500x3000

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Lochbleche

Rundlochung in geraden Reihen (Form Rg nach DIN 24041)

Edelstahl in den Lochweiten von

Brauhofstraße 1
10587 Berlin

Tel.: 030-347 057 50
Fax: 030-347 057 51
Mail: Service@Construct-Metall.de
www.construct-metall.de

Lochteilung

Bei der Rundlochung wird hauptsächlich die Teilung (t) als Bezeichnung für den Lochabstand verwendet.

Lochweite

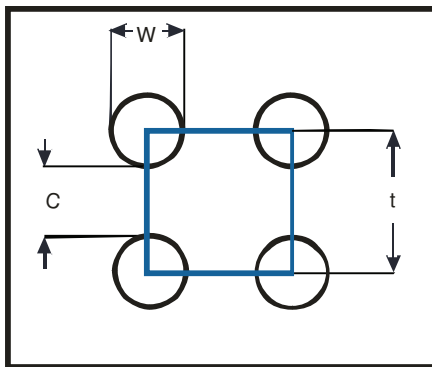
Die Lochweite (w) kann als das kleinste Maß für die Lochöffnung bezeichnet werden.

Stegbreite

Die Stegbreite (c) wird als der kleinste ungelochte Zwischenraum zwischen den benachbarten Löchern bezeichnet.

relativ freie Lochfläche (Ao%)

Sie ist definiert als der prozentuale Durchlass, bezogen auf ein Loch mit angrenzenden halben Stegbreiten, d.h. ohne Berücksichtigung der Ränder.

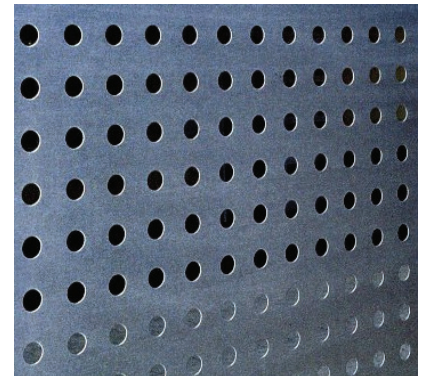


w = Lochweite

t = Teilung

c = Stegbreite

Ao% = relativ freie Lochfläche



Werkstoffe:

Stahl : St 12.03 / St W22 / St 37-2

Sendzimir verzinkt : St 02Z275

Aluminium: AL 99,5% hh / AlMg3 hh

Edelstahl : 1.4301 + 1.4571

Kupfer : Sf Cu 24

Titanzink : D-Zn

Blechformate :

Kleinformat (KF)

Mittelformat (MF)

Großformat (GF)

1000x2000mm

1250x2500mm

1500x3000mm

Ränder der Lochplatten:

Die Bleche werden in der Regel mit einem umlaufenden Rand von ca. 5-10mm geliefert.

Bei größeren Lochweiten können die umlaufenden Ränder größer als 10mm sein.

Größere Materialstärken ab 3mm werden mit einem Rand von ca. 25mm geliefert.

Lochbleche bis Lochweiten von 5mmØ haben in der Regel einen schmalen Längsrand und keinen

Stirnrand (an der kurzen Blechseite), wobei dann durch die Lochung an der Stirnseite geschnitten wird.

mit Folie= Kratzerarme, saubere Oberfläche, saubere Kanten, gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm

Lochbleche

Rundlochung in geraden Reihen (Form Rg nach DIN 24041)

Edelstahl in den Lochweiten von 4,5mm - 20,0mm



Material	Lochweite (w) mm	Lochteilung (t) mm	Blechstärke mm	freier Querschnitt Ao %	Gewicht Kg/m ²	Artikel Nr.	Format mm
Edelstahl Wst. 1.4301	4,50	15,00	1,50	7,07	10,9	7416	KF 1000x2000
Edelstahl Wst. 1.4301	4,50	15,00	1,50	7,07	10,9	7417	MF 1250x2500
einseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	4,50	15,00	1,50	7,07	10,9	7418	KF 1000x2000
beidseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	4,50	15,00	1,50	7,07	10,9	7419	KF 1000x2000
beidseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	4,50	15,00	1,50	7,07	10,9	7420	MF 250x2500
einseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	10,00	15,00	1,50	34,88	7,7	7421	KF 1000X2000
einseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	10,00	15,00	1,50	34,88	7,7	7422	MF 1250x2500
beidseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	10,00	15,00	1,50	34,88	7,7	7423	KF 1000x2000
beidseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	10,00	15,00	1,50	34,88	7,7	7424	MF 1250x2500
beidseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	10,00	20,78	1,50	18,18	9,6	7425	KF 1000x2000
beidseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	10,00	20,78	1,50	18,18	9,6	7426	MF 1250x2500
Edelstahl Wst. 1.4301	10,00	25,98	1,50	11,63	10,4	7427	KF 1000x2000
Edelstahl Wst. 1.4301	10,00	25,98	1,50	11,63	10,4	7428	MF 1250x2500
einseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	10,00	25,98	1,50	11,63	10,4	7429	KF 1000x2000
einseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	10,00	25,98	1,50	11,63	10,4	7430	MF 1250X2500
Edelstahl Wst. 1.4301	15,00	36,38	1,50	13,35	10,2	7431	KF 1000x2000
beidseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	15,00	36,38	1,50	13,35	10,2	7432	KF 1000x2000
beidseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	15,00	36,38	1,50	13,35	10,2	7433	MF 1250x2500
Edelstahl Wst. 1.4301	20,00	48,5	1,50	13,35	10,2	7434	KF 1000x2000
Edelstahl Wst. 1.4301	20,00	48,8	1,50	13,35	10,2	7435	MF 1250x2500

Lochbleche

Rundlochung in geraden Reihen (Form Rg nach DIN 24041)

Edelstahl in den Lochweiten von 20,0 mm



Material	Lochweite (w) mm	Lochteilung (t) mm	Blechstärke mm	freier Querschnitt Ao %	Gewicht Kg/m ²	Artikel Nr.	Format mm
beidseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	20,00	48,50	1,50	13,35	10,2	7436	KF 1000x2000
beidseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	20,00	48,50	1,50	13,35	10,2	7437	MF 1250x2500
*beidseitig geschl. Korn 240 mit Folie Wst. 1.4301	20,00	48,50	1,50	13,35	10,8	7438	Geländer Format 1000x2500

* ungelochter Rand parallel zur Längsrichtung 200mm (Geländerformat)

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Lochbleche

Rundlochung in geraden Reihen (Form Rg nach DIN 24041)

Stahl, eisenroh in den Lochweiten von 4,5mm - 20,0mm

Brauhofstraße 1
10587 Berlin

Tel.: 030-347 057 50
Fax: 030-347 057 51
Mail: Service@Construct-Metall.de
www.construct-metall.de

Lochteilung

Bei der Rundlochung wird hauptsächlich die Teilung (t) als Bezeichnung für den Lochabstand verwendet.

Lochweite

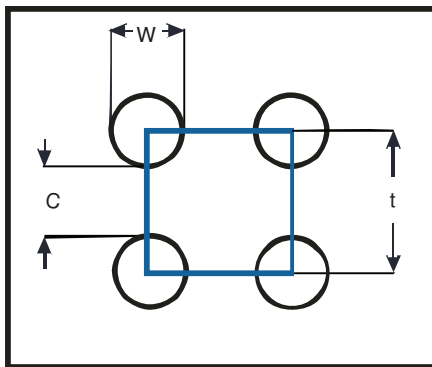
Die Lochweite (w) kann als das kleinste Maß für die Lochöffnung bezeichnet werden.

Stegbreite

Die Stegbreite (c) wird als der kleinste ungelochte Zwischenraum zwischen den benachbarten Löchern bezeichnet.

relativ freie Lochfläche (Ao%)

Sie ist definiert als der prozentuale Durchlass, bezogen auf ein Loch mit angrenzenden halben Stegbreiten, d.h. ohne Berücksichtigung der Ränder.

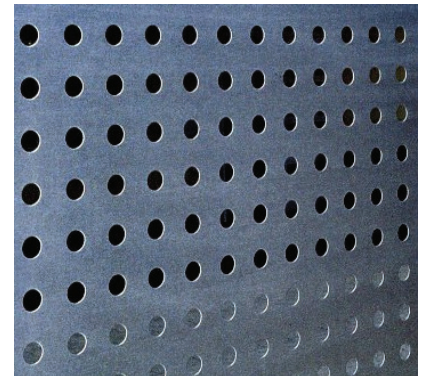


w = Lochweite

t = Teilung

c = Stegbreite

$A_o\%$ = relativ freie Lochfläche



Werkstoffe:

Stahl : St 12.03 / St W22 / St 37-2

Sendzimir verzinkt : St 02Z275

Aluminium: AL 99,5% hh / AlMg3 hh

Edelstahl : 1.4301 + 1.4571

Kupfer : Sf Cu 24

Titanzink : D-Zn

Blechformate :

Kleinformat (KF)

Mittelformat (MF)

Großformat (GF)

1000x2000mm

1250x2500mm

1500x3000mm

Ränder der Lochplatten:

Die Bleche werden in der Regel mit einem umlaufenden Rand von ca. 5-10mm geliefert.

Bei größeren Lochweiten können die umlaufenden Ränder größer als 10mm sein.

Größere Materialstärken ab 3mm werden mit einem Rand von ca. 25mm geliefert.

Lochbleche bis Lochweiten von 5mmØ haben in der Regel einen schmalen Längsrand und keinen

Stirnrand (an der kurzen Blechseite), wobei dann durch die Lochung an der Stirnseite geschnitten wird.

mit Folie= Kratzerarme, saubere Oberfläche, saubere Kanten, gratarme, besäumte Kanten, spannungsarm

Lochbleche

Rundlochung in geraden Reihen (Form Rg nach DIN 24041)

Stahl, eisenroh in den Lochweiten 4,5mm - 20,0mm



Material	Lochweite (w) mm	Lochteilung (t) mm	Blechstärke mm	freier Querschnitt Ao %	Gewicht Kg/m ²	Artikel Nr.	Format
Stahl	4,50	15,00	1,00	7,07	7,3	7370	KF 1000x2000
Stahl	4,50	15,00	1,00	7,07	7,3	7371	MF 1250x2500
Stahl	4,50	15,00	1,50	7,07	10,9	7372	KF 1000x2000
Stahl	4,50	15,00	1,50	7,07	10,9	7373	MF 1250x2500
Stahl	5,00	15,00	1,00	8,72	7,2	7374	KF 1000x2000
Stahl	5,00	15,00	1,50	8,72	10,7	7375	KF 1000X2000
Stahl	5,00	25,00	1,50	3,14	11,4	7376	KF 1000x2000
Stahl	10,00	15,00	1,50	34,88	7,7	7377	KF 1000x2000
Stahl	10,00	20,78	2,00	18,18	12,8	7378	KF 1000x2000
Stahl	10,00	20,78	2,00	18,18	12,8	7379	MF 1250x2500
Stahl	10,00	20,78	2,00	18,18	12,8	7380	GF 1500x3000
Stahl	10,00	25,98	2,00	11,63	13,9	7381	KF 1000x2000
Stahl	10,00	25,98	2,00	11,63	13,9	7382	MF 1250x2500
Stahl	15,00	36,38	2,00	13,35	13,6	7383	KF 1000x2000
Stahl	15,00	36,38	2,00	13,35	13,6	7384	MF 1250X2500
Stahl	20,00	48,5	2,00	13,35	13,6	7385	KF 1000x2000
Stahl	20,00	48,5	2,00	13,35	13,6	7386	MF 1250x2500

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten