

Gitterroste

EP Industrie Gitterroste (Pressgitterroste)

Die Maschenweiten für EP und Maßgitterrosten: Angaben in mm

Quadratische Maschenweiten (Tragstab x Füllstab) TS x FS rot gekennzeichnet ist die Standardmasche
9x9, 14x14, 20x20, 26x26, **31x31**, 42x42, 53x53, 64x64, 75x75

Rechteckige Maschenweite (Tragstab x Füllstab) TS x FS rot gekennzeichnet ist die Standardmasche
20x9, **31x9**, 31x14, 31x20, 42x9, 42x20, 42x31, 53x20, 53x26, 53x31, 64x9, 64x20, 64x31mm

Rechteckige Maschenweite mit engem Tragstababstand (Tragstab x Füllstab) TS x FS
9x20, 9x31, 9x42, 9x64, 20x53, 31x42, 31x53, 31x64mm

Tragstäbe tragen die Belastung, **Füllstäbe** werden mit den Tragstäben verpresst und /oder verschweißt, sie übernehmen anteilig die Last und geben die notwendige Stabilität
Die Randeinfassung umschließt die Stabkonstruktion.

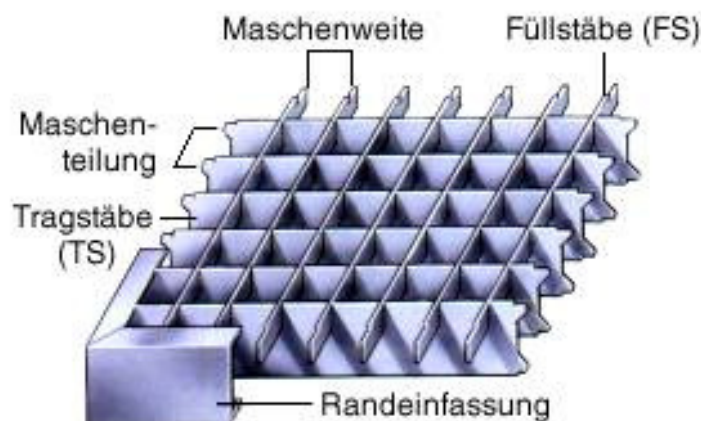
Die **Maschenweite** ist der lichte Abstand zwischen den Stäben.

Die **Maschenteilung** ist der lichte Abstand von Stabmitte zu Stabmitte.

Gitterroste, bei denen die Tragstäbe und Füllstäbe die gleiche Höhe haben, bezeichnet man auch als Vollroste.

Eingesetzt werden diese Roste zu dekorativen Zwecken, wie Geländerfüllungen oder auch Deckenabhängungen,

Sonnenschutz, da sie ein gleichmäßiges Bild vermitteln. Ebenso für Wasserstrahleinrichtungen eignen sich die Vollrosten.



Gitterroste

EP Industrie Gitterroste Auflage der Roste

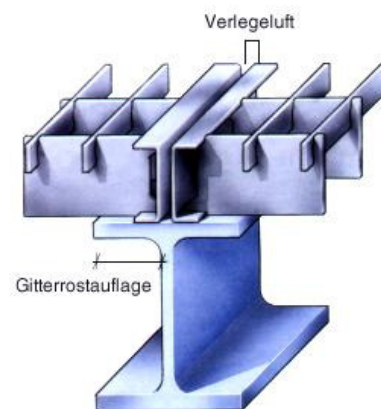
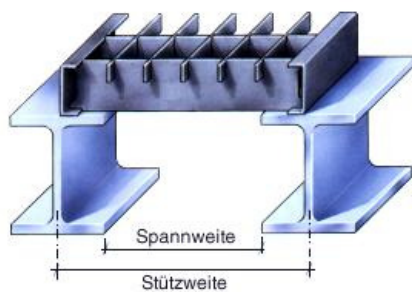


Das Auflagern der Roste:

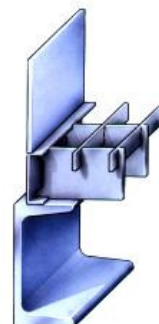
Die Stützweite ist das Maß von Mitte zu Mitte des Auflagers in **Tragstabsrichtung**!!!!

Die Spannweite bezeichnet man als das lichte Maß zwischen den Auflagern.

Die Gitterrostauftragfläche sollte in der Planung mindestens 30mm betragen, im Betriebszustand mindestens 25mm, wenn die Roste gegen verrutschen gesichert wird.



Um zwischen Gitterrostoperkante und dem Auflager eine bündige Verbindung zu schaffen, besteht die Möglichkeit eine **Aufstelzung** zu fertigen oder gegebenenfalls die Gitterroste auszuklinken.



Die **Fußleiste** wird auf / angeschweißt und erhöht die Sicherheit beim Begehen

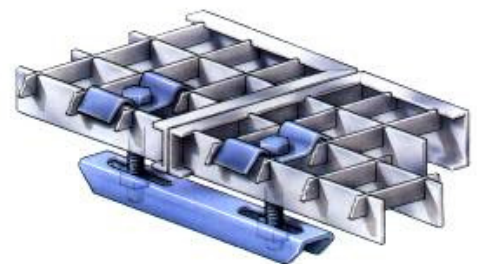
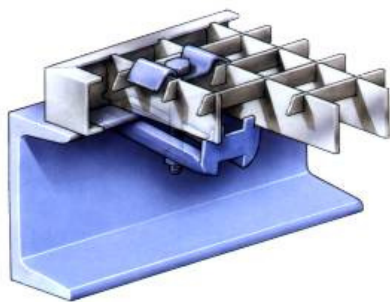
Gitterroste

EP Industrie Gitterroste
Befestigung / Sicherung



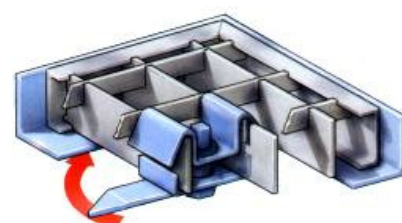
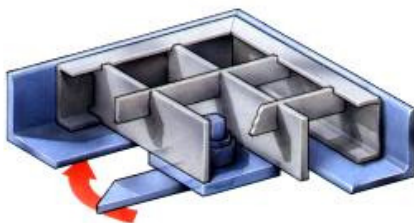
Die Befestigung / Sicherung

Standartbefestigung (Halteklammer) werden für die einfache Sicherung gegen Verrutschen und abheben eingesetzt.



Doppelhalteklammern zur Verbindung von zwei Gitterrosten

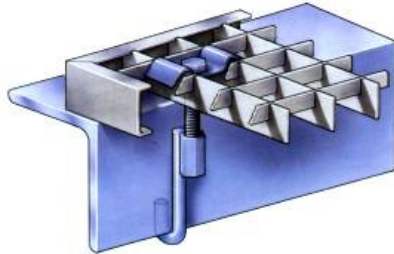
Steckschlüsselverschluss, eingeschweißt zur einfachen Ver- Entriegelung, z.B. beim Reinigen des Lichtschachtes und gegen unbefugtes Ausheben der Roste. **Bitte bei der Bestellung angeben**, da dieser Verschluss vorher eingeschweißt werden muss.



Steckschlüsselverschluss für den nachträglichen Einbau

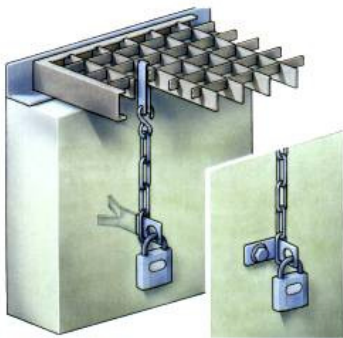
Gitterroste

EP Industrie Gitterroste
Befestigung / Sicherung



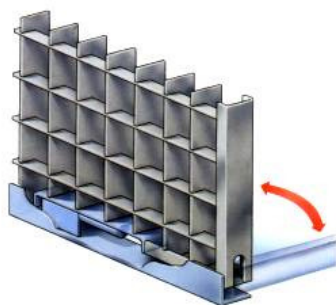
Hakenbefestigung z.B. für Winkelprofile

Sicherheitskette in unterschiedlichen Längen, zur Sicherung der Roste gegen unbefugtes Ausheben.



Scharniere werden mit der Winkelzarge verbunden und ermöglichen ein schnelles öffnen der Roste bei Reinigungsarbeiten und Notausstiegen, in Verbindung mit einem Steckschlüsselverschluss.

Bitte bei Bestellung vorher angeben, da die Scharniere und Halter vor der Verzinkung angebracht werden müssen.



Rostensicherung	Bestell Nr.
Steckschlüsselverschluss (nachtr. Einbau)	20051
Halteklammern Standart	20052
Doppelhalteklammer	20053
Hakenbefestigung / Winkelprofile	20054
Sicherheitskette	20055

technische Änderungen vorbehalten

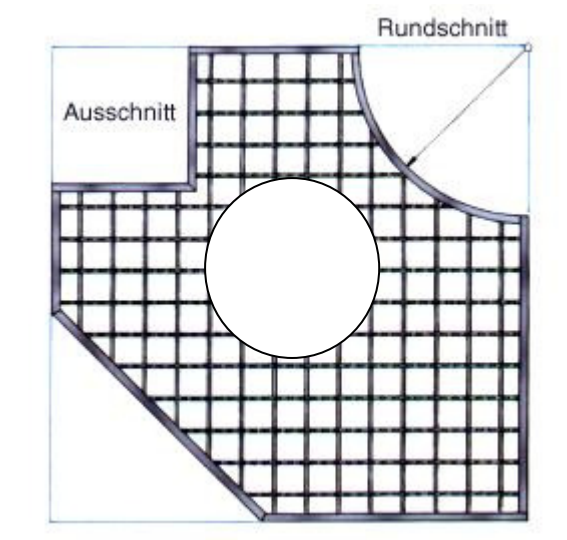
Gitterroste

EP Industrie Gitterroste
Sonderanfertigung / Rutschhemmung



Sonderanfertigungen mit Ausschnitten

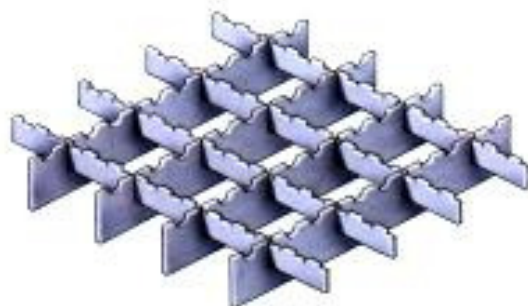
Die Randeinfassung der Schnitte erfolgt mit einem Flachmaterial



Rutschhemmende Gitterroste:

Sie haben an den Oberkanten der Tragstäbe und Füllstäbe spezielle Ausnehmungen

Gitterrost Typ RG11 / RG12 / RG 13

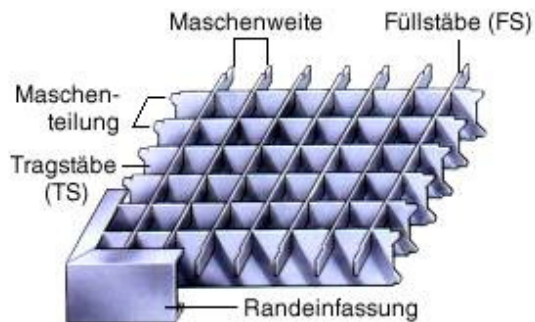


Preise bitte auf Anfrage

Gitterroste

EP Industrie Gitterroste

Quadratische Maschenweite (31x31mm)



Quadratische Maschenweite (31x31mm)

nach DIN 24537

aus Bandstahl K 60 gefertigt,

feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461

Das 1. Maß ist das Tragstabmaß und muss deshalb beidseitig auflagern !!!

Tragstabhöhe/Tragstabsdicke	Format (Tragstab x Füllstab)	Bestell Nr.
25 x2 mm	500 x 1000mm	20021
25 x2 mm	600 x 1000mm	20022
25 x2 mm	700 x 1000mm	20023
25 x2 mm	900 x 1000mm	20024
25 x2 mm	1000 x 1000mm	20025
25 x2 mm	1000 x 1200mm	20026
30 x2mm	500 x 1000mm	20027
30 x2mm	600 x 1000mm	20028
30 x2mm	700 x 1000mm	20029
30 x2mm	800 x 1000mm	20030
30 x2mm	900 x 1000mm	20031
30 x2mm	1000 x 1000mm	20032
30 x2mm	1000 x 1200mm	20033
30 x2mm	1100 x 1000mm	20034
30 x2mm	1200 x 1000mm	20035

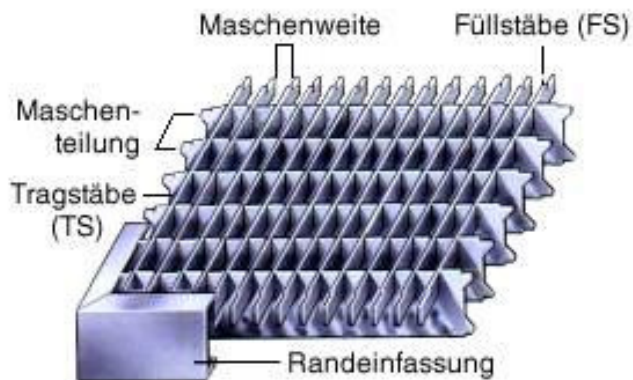
Die EP Gitterrosten sind innerhalb 24 Stunden lieferbar.

Anfertigungen nach Ihren Maßen auf Bestellung, Lieferzeit ca. 10 Werktage

Gitterroste

EP Industrie Gitterroste

Rechteckige Maschenweite (31 x9mm)



Rechteckige Maschenweite (31 x9mm)

nach DIN 24537

aus Bandstahl K60 gefertigt,

feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461

Das 1. Maß ist das Tragstabmaß und muss deshalb beidseitig auflagern !!!

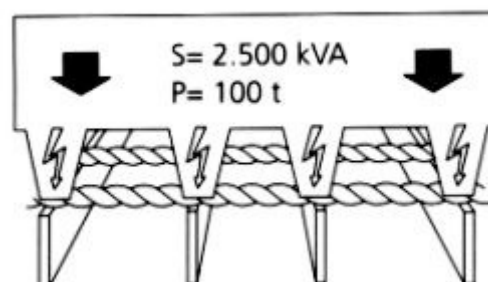
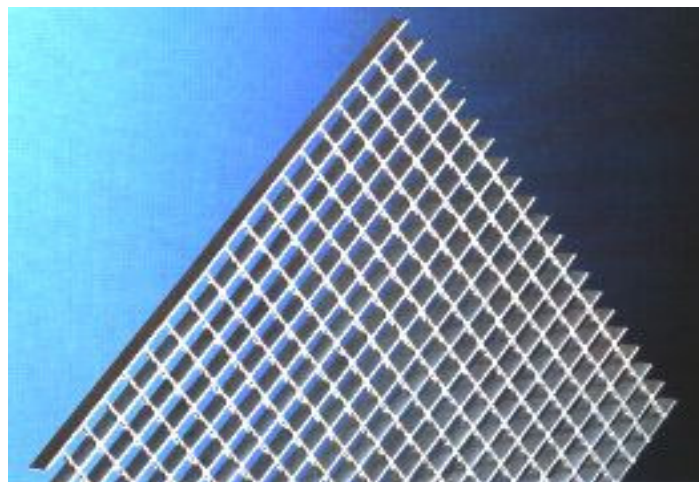
Tragstabhöhe/Tragstabsdicke	Format (Tragstab x Füllstab)	Bestell Nr.
25 x2 mm	500 x 1000mm	20036
25 x2 mm	800 x 1000mm	20037
30 x 2mm	500 x 1000mm	20038
30 x 2mm	600 x 1000mm	20039
30 x 2mm	700 x 1000mm	20040
30 x 2mm	800 x 1000mm	20041
30 x 2mm	900 x 1000mm	20042
30 x 2mm	1000 x 1000mm	20043
30 x 2mm	1000 x 1200mm	20044
30 x 2mm	1100 x 1000mm	20045
30 x 2mm	1200 x 1000mm	20046

Anfertigungen nach Ihren Maßen auf Bestellung, Lieferzeit ca. 10 Werktage

Gitterroste

EP Industrie Gitterroste

SP Gitterrostmatten (Schweißpressrosten)



SP Gitterrostmatten (Schweißpressrosten)

Bei der **Herstellung** von **SP (Schweißpress-) Gitterrosten** werden mit hohem Druck verdrillte Vierkantstäbe, die die Aufgabe des Füllstabes übernehmen, in den Tragstab gepresst und gleichzeitig durch Widerstandsschweißverfahren verschweißt.

Diese Gitterrostart eignet sich durch Verschweißung der Kreuzungspunkte besonders für **flexible Zuschnitte**. Die Längsseiten sind glatt eingefasst, die Tragstabsenden ohne Randeinfassung. Mattenausschnitte mit komplizierten Randformen sind problemlos vom Verarbeiter (z.B. per Flex) auszuführen. Selbst die Anpassung kleiner Mattenstücke mit nur wenigen Maschen ist vor Ort durchführbar. Die Kosten für die Erstellung von Schablonen oder Maßzeichnungen können somit eingespart werden.

Die **Standardgroßformatplatten** haben eine Größe von 6100 x 1000 mm.

Die Anfertigung von SP-Norm-Gitterrosten und Überlängen bis zu 12,2 m (nur mit unverzinkter Oberfläche) sind auf Anfrage möglich.

Tragstabslänge x Füllstablänge	Tragstabhöhe x Tragstabsdicke	Gewicht pro Stück	Quadratische Maschenweite	Bestell Nr.
6000 x 1000mm	30 x 2mm	116 kg	31 x31mm	20047
6000 x 1000mm	30 x3mm	159 kg	31 x31mm	20048
6000 x 1000mm	30 x2mm	116 kg verzinkt	31 x31mm	20049
6000 x 1000mm	30 x3mm	159 kg verzinkt	31 x31mm	20050

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten
Stand 06/2006